



The Chemical Company

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1205

## Système de revêtement de sol époxy bicomposant sans solvant à haut pouvoir couvrant

### Description

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 est un système de revêtement de sol époxy pigmenté, sans solvant et à haut pouvoir couvrant conçu pour offrir une protection de sol continue et durable appliquée à des épaisseurs variant entre 0,2 et 0,50 mm.

Si on ajoute du MASTERTOP<sup>®</sup> SRA No. 3 (agrégats antidérapants) entre les couches, on peut obtenir des applications antidérapantes avec des épaisseurs cumulées du système comprises entre 0,50 et 2,0 mm.

### Domaine d'application

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 présente d'excellentes propriétés d'usure, d'abrasion et de résistance chimique est convient pour un large éventail d'applications industrielles et commerciales. On peut l'utiliser pour obtenir un revêtement de surface avec une finition hygiénique très brillante ou un système de revêtement antidérapant.

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 offre une protection imperméable vis-à-vis des huiles, graisses, lubrifiants, carburants d'aviation et huile hydrauliques habituels, par exemple le Skydrol. Toutes les situations corrosives exigent une analyse complète des conditions d'utilisation et d'exposition, suivie d'un examen des données de résistance chimique afin de s'assurer que le produit convient.

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 peut être utilisé abondamment dans les domaines d'applications suivants, mais sans caractère limitatif :

- Usines de fabrication chimique.
- Infrastructures pharmaceutiques et médicales.
- Infrastructures de production et d'expositions de voitures.
- Hangars à avions et zones de maintenance.
- Entrepôts à trafic élevé.
- Zones de production d'aliments et de boissons.
- Zones de mouvement de véhicules.

### Avantages

- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Résistance chimique supérieure.
- Finition lisse à brillance élevée pour des applications hygiéniques.
- Finition antidérapante dans des applications à circulation.
- Application aisée à la brosse, au rouleau ou à la raclette.

### Conditionnement

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 est fourni en paquets de 4 litres.

### Couleurs

Disponibles en couleurs standard et en couleurs correspondant aux types RAL/ BS en fonction de la quantité demandée. Contacter BASF Construction Chemicals UAE LLC.

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1205

## \*Caractéristiques

Tests de laboratoire effectués à 25 °C	
Durée d'ouvrabilité	Environ 35 min
Durcissement initial	24 heures
Temps max. de recouvrement	36 heures
Durcissement final	7 jours
Résistance chimique complète	7 jours
Densité à l'état mélangé	environ 1,6
Température maximale en service	60 °C
Résistance à la flexion	40 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	20 N/mm <sup>2</sup>
Résistance de collage	Supérieure à la résistance cohésive d'un béton de bonne qualité

## Mise en œuvre

Retirer toute laitance, huile, graisse ou tout béton endommagé éventuel pouvant réduire l'adhérence du MASTERTOP<sup>®</sup> 1205.

La surface sur laquelle le MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 PLUS doit être appliqué doit être plate.

Les irrégularités de surface doivent être poncées ou colmatées avec du CONGRESIVE 2200 ou des produits de réparation de la gamme EMACO.

Un léger décapage donnant le profil du papier abrasif à grain moyen est la surface idéale pour l'application du MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 ; on peut l'obtenir par grenailage à grain fin, grenailage captif ou ponçage de surface.

Une fois la préparation terminée, s'assurer que la surface est exempte de poussières. Un aspirateur industriel peut convenir pour cette application.

## Apprêt / colmatage :

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 n'exige pas de couche d'apprêt.

## Mélange :

Ajouter le contenu total du récipient de réactif dans le récipient de base et mélanger les deux composants pendant 2 minutes en utilisant une perceuse à faible vitesse équipée d'une tête de mélange spéciale jusqu'à disparition de toutes les striations et obtention d'une couleur uniforme.

## Application :

MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 est un produit polyvalent qui peut être appliqué en diverses épaisseurs de 200 microns à 300 microns par couche pour donner une épaisseur finale sèche de 0,4 à 0,6 mm lors d'une application en un système à deux couches.

Pour obtenir un fini régulier à une application entre 200 microns et 300 microns par couche, un rouleau ou une brosse à poils courts convient.

Pour des finitions antidérapantes, appliquer d'abord la couche de base. Cette couche peut ensuite être dispersée avec un agrégat MASTERTOP<sup>®</sup> AGGREGATE SRA 3 par recouvrement complet à environ 0,5 à 1,0 Kg/m<sup>2</sup>. Appliquer l'agrégat sur une couche de base humide. Après durcissement initial (12 heures à 40 °C) les agrégats en excès sont éliminés par brossage ou aspiration.

On peut obtenir d'autres textures en faisant varier la quantité de diffusion de MASTERTOP<sup>®</sup> AGGREGATE SRA 3 sur la couche de base / colmatage.

La couche finale peut maintenant être appliquée. En fonction du profil de la surface, du type et de la

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1205

densité du MASTERTOP<sup>®</sup> AGGREGATE SRA utilisé, la couche finale peut consommer plus de produit que la couche de base pour obtenir une surface complètement colmatée. La couche finale doit être appliquée endéans la période maximale de recouvrement, c'est-à-dire 36 heures à 25 °C ou 24 heures à 40 °C.

Avant application, MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 doit être stocké à l'abri et protégé des températures extrêmes dans un environnement climatisé immédiatement avant application.

## Joint de dilatation :

Les joints de dilatation dans le substrat existant doivent se poursuivre à travers le revêtement MASTERTOP<sup>®</sup> 1205. Contactez votre représentant BASF local pour des conseils concernant les mastics BASF.

## Résistance chimique

La résistance chimique d'échantillons complètement durcis de MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 a été testée vis-à-vis des substances chimiques suivantes pendant 7 jours à 25 °C :

Acide lactique 10 %	Résistant (changement de couleur)
Acide citrique 10 %	Résistant
Acide acétique 10 %	Résistant
Acide chlorhydrique 18 %	Résistant (changement de couleur)
Acide sulfurique 50 %	Résistant (changement de couleur)
Acide nitrique 20 %	Résistant (changement de couleur)
Hydroxyde de sodium 50 %	Résistant
Ammoniaque (0,880) 10 %	Résistant
Essence	Résistant
Huile minérale	Résistant
Butanol	Résistant
Skydrol	Résistant
Solution saturée de sucre	Résistant
Solution saturée d'urée	Résistant

## Couverture

### Finition lisse

Un paquet de 4 litres de MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 couvre 20 m<sup>2</sup> à une épaisseur finale sèche de 200 microns (deux couches nécessaires).

### Finition antidérapante

Un paquet de 4 litres de MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 couvre 16 m<sup>2</sup> à une épaisseur finale sèche de 250 microns (deux couches nécessaires). MASTERTOP<sup>®</sup> AGGREGATE SRA NO. 3 environ 0,5-1,0 Kg/m<sup>2</sup>.

## Soin de l'équipement

Retirer le MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 non durci des outils et de l'équipement en utilisant le solvant SOLVENT No. 2. Si le MASTERTOP<sup>®</sup> 1205 est durci, on ne peut le retirer que par un moyen mécanique.

## Stockage et durée de conservation

Protéger du rayonnement solaire direct, stocker sur des palettes à une certaine hauteur du sol. Protéger des intempéries. Éviter une compaction excessive et protéger des températures extrêmes.

## Précautions de sécurité

Comme pour tous les produits chimiques, il faut veiller durant l'utilisation et le stockage à éviter un contact avec les yeux, la bouche, la peau et les aliments (qui peuvent également être infectés durant la phase de durcissement/ séchage du produit). Traiter immédiatement toutes les éclaboussures dans les yeux et sur la peau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les récipients après utilisation.

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1205

## Remarque

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements, contactez votre représentant BASF local.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

## Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont manufacturés sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour répondre aux exigences des normes sur la qualité, l'environnement, la sûreté et la salubrité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

07/2004 BASF\_CC-UAE révision 08/2005

\* Les propriétés proviennent de résultats de tests contrôlés en laboratoires.

---

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

**Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.**

---

### BASF Construction Chemicals UAE LLC

P.O. Box 37127, Dubai, EAU

Tél : +971 4 8090800

www.basf-cc.ae

Fax : +971 4 8851002

e-mail : marketingcc.mideast@basf.com



Certificat N°  
963680



Certificat N°  
945787



Certificat N°  
772556