



The Chemical Company

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS

## Système de revêtement de sol époxy multicomposant sans solvant

### Description

MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS est un système de revêtement de sol époxy multi-composant sans solvant conçu pour offrir une protection de sol continue appliquée à des épaisseurs variant entre 0,8 mm et 1,5 mm. MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS peut être appliqué pour produire soit une finition lisse soit une finition profilée.

### Domaine d'application

MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS présente une bonne résistance à l'usure et à l'abrasion et convient pour de nombreuses applications industrielles. On peut l'utiliser comme revêtement de surface lorsqu'on souhaite une apparence hygiénique et très brillante.

Il offre une protection imperméable vis-à-vis des huiles, graisses, lubrifiants, carburants d'aviation et huile habituels, par exemple le Skydrol. De plus, il offre une bonne résistance, mais comme pour toutes les situations corrosives, une analyse complète des conditions d'utilisation et d'exposition est requise, suivie d'un examen des données de résistance chimique afin de s'assurer que le produit convient.

MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS peut être utilisé dans les industries suivantes

NB : la liste suivante ne reprend que des exemples et n'est pas une liste complète et exhaustive. Pour de plus amples informations concernant les possibilités d'application, contacter BASF Construction chemicals UAE LLC. Laboratoires pharmaceutiques et médicaux.

- Ateliers de production industriels

- Ateliers de mécanique légère
- Hangars à avions et zones de maintenance.
- Entrepôts
- Locaux techniques et corridors
- Zones de mouvement de véhicules

### Avantages

- Bonne résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Application aisée.
- Finition lisse à brillance élevée pour des applications hygiéniques.
- Bonne résistance chimique générale.
- Entretien limité.
- Durable

### Conditionnement

MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS est fourni en paquet de 26 Kg à plusieurs composants (y compris le paquet de colorant).

### \*Caractéristiques physiques

Tests de laboratoire effectués à 25 °C	
Durée d'ouvrabilité	40 min.
Temps de durcissement	15 heures
Densité du mélange à 25 °C	1,556
Température maximale de service	60 °C
Résistance à la flexion (BS 6319 Partie 3)	19,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (BS 6319 Partie 7)	15,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance au glissement (caoutchouc TRL) surface profilée	85



The Chemical Company

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS

## Mise en œuvre

Retirer toute laitance, huile, graisse ou tout béton endommagé éventuel pouvant réduire l'adhérence du MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS au substrat.

La surface sur laquelle le MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS doit être appliqué doit être plate et convenablement préparée.

Les irrégularités de surface doivent être poncées ou colmatées avec du CONGRESIVE 2200 ou des produits de réparation de la gamme EMACO.

Un léger décapage donnant le profil du papier abrasif à grain moyen est le profil de surface idéal pour l'application du MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS ; on peut l'obtenir par grenailage à grain fin, grenailage captif ou ponçage de surface.

Une fois la préparation terminée, s'assurer que la surface est exempte de poussières, de préférence par aspiration.

Avant application, MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS doit être stocké à l'abri dans un environnement climatisé et protégé des températures extrêmes pouvant provoquer des inégalités d'ouvrabilité, de finition et de temps de durcissement pour le produit mélangé.

## Colmatage :

Toutes les surfaces en béton poreuses à recouvrir de MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS doivent être colmatées avec une couche de résine MASTERTOP<sup>®</sup> 1200 PLUS additionnée de 0,5 L de solvant SOLVENT NO. 2. Ajouter le solvant SOLVENT NO. 2 aux composants de base et réactifs, après les avoir versés dans le récipient de mélange, puis mélanger les composants de base et réactif jusqu'à disparition de toutes les striations. Appliquer le produit mélangé sur le substrat sec à raison de 6 à 8 m<sup>2</sup> / L à l'aide d'un rouleau à poils moyens ou courts. Attendre que le mastic ne soit

plus du tout collant avant de recouvrir avec du MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS.

## Mélange :

Verser le réactif dans le récipient de base, ajouter le paquet de colorant et mélanger à l'aide d'une perceuse avec agitateur en spirale jusqu'à disparition de toutes les striations et obtention d'une couleur uniforme (pendant au moins 1 minute). Ajouter les agrégats MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS, tout en continuant à mélanger pendant 2 minutes supplémentaires jusqu'à ce qu'on puisse voir que le produit mélangé est exempt de morceaux.

## Application :

Pour obtenir une finition lisse à 0,8 mm, appliquer une seule couche de MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS avec une spatule crantée ou similaire. À une épaisseur supérieure à 0,8 mm, utiliser une règle à araser, une spatule ou un pistolet airless.

Le revêtement doit être roulé avec un rouleau à pointes dès que possible après application, pour obtenir une finition uniforme. Le revêtement appliqué doit être roulé une deuxième fois après 15 à 20 minutes. Un roulage continu n'est pas néfaste pour le produit tant qu'il est fluide.

Toujours porter des chaussures à pointes lors du roulage du MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS avec un rouleau à pointes.

## Rendement

Une unité de 26 Kg donne 16,71 litres de produit mélangé.

Les systèmes MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS sont fournis en paquets prépesés qui ne doivent pas être fractionnés ou divisés. Il est important d'utiliser des paquets complets.



The Chemical Company

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS

## Soin de l'équipement

Retirer le MASTERTOP<sup>®</sup> 1210 PLUS non durci des outils et de l'équipement en utilisant le solvant SOLVENT No. 2.

## Stockage

Protéger du rayonnement solaire direct, stocker sur des palettes protégées des intempéries à une certaine hauteur du sol. Éviter une compaction excessive et protéger des températures extrêmes. Dans les climats tropicaux, le produit doit être stocké dans un environnement climatisé.

## Précautions de sécurité

Comme pour tous les produits chimiques, il faut veiller durant l'utilisation et le stockage à éviter un contact avec les yeux, la bouche, la peau et les aliments (qui peuvent également être infectés par les vapeurs jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis ou séchés). Traiter immédiatement toutes les éclaboussures dans les yeux et sur la peau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. Refermer les récipients après utilisation.

## Remarque

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements, contactez votre représentant BASF local.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

## Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubai, EAU, sont manufacturés sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour répondre aux exigences des normes sur la qualité, l'environnement, la sûreté et la salubrité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

08/2000 BASF\_CC-UAE révision 10/2007

\* Les propriétés proviennent de résultats de tests contrôlés en laboratoires.

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

**Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.**

### BASF Construction Chemicals UAE LLC

P.O. Box 37127, Dubai, EAU

Tél : +971 4 8090800

www.basf-cc.ae

Fax : +971 4 8851002

e-mail : marketingcc.mideast@basf.com



Certificat N°  
963680



Certificat N°  
945787



Certificat N°  
772556