

MASTERTOP[®] 1240 PLUS

Composé de chape et de réparation époxy multi-composant

Description

MASTERTOP[®] 1240 PLUS est un système de chape époxy multi-composant conçu pour offrir une protection durable et résistante à l'abrasion aux sols en béton. Appliqué à la spatule à des épaisseurs de 5 mm et plus, le MASTERTOP[®] 1240 PLUS peut également convenir pour une utilisation en tant que milieu de construction en corniche ou de réparation.

Domaine d'application

Les sols MASTERTOP[®] 1240 PLUS présentent d'excellentes propriétés mécaniques et offrent des caractéristiques supérieures de résistance à l'abrasion et à l'usure pour des zones soumises à un trafic intense.

MASTERTOP[®] 1240 PLUS présente une bonne résistance mais comme pour toutes les situations corrosives, une analyse complète des conditions d'utilisation et d'exposition est requise, suivie d'un examen des données de résistance chimique afin de s'assurer que le produit convient.

MASTERTOP[®] 1240 PLUS peut être utilisé pour les réparations générales de sols soumis à un trafic abrasif intense ou pour des réparations d'arêtes de joint et le renforcement de joints à trafic intense. MASTERTOP[®] 1240 PLUS est non contaminant et convient pour une application dans le domaine de la transformation et du stockage de produits alimentaires.

Dans des zones continuellement mouillées, les sols en MASTERTOP[®] 1240 PLUS sont plus sûrs car ils offrent une finition antidérapante, via l'application d'une couche de colmatage de la

gamme MASTERTOP[®], incorporant un agrégat anti-dérapant.

MASTERTOP[®] 1240 PLUS peut être utilisé dans les industries suivantes :

NB : la liste suivante ne reprend que des exemples et n'est pas une liste complète et exhaustive. Pour de plus amples informations concernant les possibilités d'application, contacter BASF Construction chemicals UAE.

- Production alimentaire
- Transformation de la viande
- Mises en conserves de légumes et fruits
- Produits laitiers, boulangeries et confiseries
- Production et transformation chimique
- Production chimique - blanchiment et filature
- Traitement et usinage métallique

Avantages

- Résistance mécanique élevée
- Résistance à l'impact et à l'abrasion
- Antidérapant
- Non contaminant
- Excellente résistance chimique

Conditionnement

MASTERTOP[®] 1240 PLUS (pigmenté) est fourni en paquet de 28,06 Kg à plusieurs composants (y compris le paquet de colorant).

MASTERTOP[®] 1240 PLUS neutre est fourni en paquet de 27,66 Kg à plusieurs composants .

MASTERTOP[®] 1240 PLUS apprêt est fourni en unités de 2,8 Kg.

MASTERTOP[®] 1240 PLUS

Matériau physique typique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et ne constituent pas une garantie de performance

	25 °C	40 °C
Durée d'ouvrabilité	40 min	20 min
Temps de durcissement	14 heures	10 heures
Résistance à la compression (ASTM C579-93)		
1 jour	39 N/mm ²	45 N/mm ²
3 jours	55 N/mm ²	62 N/mm ²
14 jours	81 N/mm ²	84 N/mm ²
Résistance à la flexion (BS 6319 Partie 3)	24 N/mm ²	
Résistance à la traction (BS 6319 Partie 7)	14 N/mm ²	
Masse volumique du produit mélangé	2,14 Kg/m ³	
*Résistance à l'abrasion (ASTM C501-84)	0,50 mg/cycle	
Résistance de collage	Supérieure à la résistance cohésive d'un béton de bonne qualité	

MASTERTOP[®] 1240 Plus recouvert de MASTERTOP[®] 1120T.

Mise en œuvre

Préparation :

MASTERTOP[®] 1240 PLUS doit être appliqué sur un substrat sec et propre, exempt de poussière, de saleté, d'huile, de graisse et d'autres contaminants. Une surface propre et bien préparée assurera une adhésion entre le substrat et le recouvrement.

Nouvelle construction :

Les sols à revêtir ou recouvrir doivent avoir au moins 28 jours, sauf incorporation d'adjuvants réducteurs d'eau. Pour des conseils, consultez le Service Technique BASF.

L'élimination de la laitance et des contaminants est optimale avec des moyens mécaniques, par exemple un grenailage à récupération par aspiration ou une scarification.

Béton existant :

Toute contamination doit être éliminée, ne laissant exposé qu'un substrat propre et en bon état. On préfère des moyens mécaniques de préparation suivis de l'élimination de la poussière et d'autres débris détachés à l'aide d'un aspirateur industriel. Dans les zones de contamination profonde par des huiles, des graisses et des matières grasses, on recommande un traitement à l'air comprimé, suivi d'une imprégnation avec un mastic / apprêt à faible viscosité.

Les irrégularités du béton doivent être nivelées pour produire une surface plate rendue rugueuse. Lorsqu'il faut effectuer des réparations, on peut les faire à l'aide de MASTERTOP[®] 1240 PLUS rempli d'un agrégat supplémentaire ou, si le temps le permet, un produit approprié de la gamme EMACO.

Les joints de dilatation, de contrôle et d'isolation de substrats en béton doivent être repris à travers les sols MASTERTOP[®] 1240 PLUS et remplis avec un mastic approprié de la gamme BASF.

Avant application, MASTERTOP[®] 1240 PLUS doit être stocké à l'abri dans un environnement climatisé et protégé des températures extrêmes pouvant provoquer des inégalités d'ouvrabilité, de finition et de temps de durcissement pour le produit mélangé.



The Chemical Company

MASTERTOP[®] 1240 PLUS

Apprêt :

Préparer la surface à l'aide d'un apprêt MASTERTOP[®] 1240 PLUS. Mélanger les deux composants à l'aide d'une perceuse à faible vitesse équipée d'un agitateur approprié. Mélanger jusqu'à obtention d'une consistance uniforme. Les composants sont prépesés et ne doivent pas être séparés ou divisés.

Appliquer à la brosse ou au rouleau et bien malaxer dans la surface. Appliquer suivant la couverture indiquée. Laisser reposer pendant 20 minutes avant d'appliquer le MASTERTOP[®] 1240 PLUS pour contrôler l'absorption. Si la surface devient mate, ce qui indique une absorption, ré-apprêter la surface. Appliquer le MASTERTOP[®] 1240 PLUS pendant que la surface apprêtée est toujours collante. Si l'apprêt durcit, réapprêter dans les 24 heures.

Mélange :

Le mélange doit être effectué en utilisant un mangeur motorisé, par exemple un mélangeur Creteangle ou Mixal.

Ajouter la base, le réactif et le paquet de colorant au mélangeur, en vidant complètement le contenu des récipients. Mélanger pendant 1 minute jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. Ajouter lentement les agrégats et mélanger pendant 3 minutes supplémentaires jusqu'à obtention d'une couleur et consistance uniforme.

Les temps de mélange doivent être adaptés suivant la température, mais 4 minutes au total sont généralement suffisantes. Il est important de conserver des temps de mélange constants sur l'ensemble du contrat, afin de garantir une couleur constante et afin d'éviter d'introduire de l'air en excès dans le système.

Les systèmes MASTERTOP[®] 1240 PLUS sont fournis en paquets prépesés qui ne doivent pas être fractionnés ou divisés. Il est important d'utiliser des paquets complets.

Pendant une application par temps froid, un conditionnement correct est essentiel, l'application doit être interrompue si la température ambiante ou celle du substrat est susceptible de tomber sous les 10 °C. Il faut tenir compte du substrat ou de la dalle de base, car il peut être beaucoup plus froid que la température de l'air ambiant. Lorsque les températures dépassent 35 °C, le temps d'ouvrabilité est significativement réduit.

Colmatage :

Lorsque le plancher est soumis à des déversements de substance chimique ou d'huile ou lorsque l'hygiène est importante, la surface finie doit être colmatée. Pour plus de détails, consultez le Service Technique BASF.

Un bon durcissement est essentiel pour que les produits à base de résine offrent les performances spécifiées. Il faut maintenir une température minimale de 10 °C durant la période de durcissement, si nécessaire en utilisant un chauffage d'appoint.

Couverture

Apprêt :

Minimum 0,2 Kg/m².

MASTERTOP[®] 1240 PLUS – une unité de 28,06 Kg donne 13,1 litres

MASTERTOP[®] 1240 PLUS Neutre – une unité de 27,66 Kg donne 12,8 litres.

MASTERTOP[®] 1240 PLUS

Soin de l'équipement

Retirer le MASTERTOP[®] 1240 PLUS non durci en utilisant du solvant de nettoyage CLEANING SOLVENT NO. 2.

Stockage

Protéger du rayonnement solaire direct, stocker sur des palettes protégées des intempéries à une certaine hauteur du sol. Éviter une compaction excessive et protéger des températures extrêmes.

Le non-respect des prescriptions de stockage recommandées peut avoir comme conséquence la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage. Pour un conseil spécifique de stockage, consultez le Service Technique BASF.

Précautions de sécurité

Comme pour tous les produits chimiques, il faut veiller durant l'utilisation et le stockage à éviter un contact avec les yeux, la bouche, la peau et les aliments (qui peuvent également être infectés par les vapeurs jusqu'à ce que le produit soit complètement durci ou séché). Traiter immédiatement toutes les éclaboussures dans les yeux et sur la peau. En cas d'ingestion accidentelle, consulter un médecin. << Refermer les récipients après utilisation.

Remarque

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements, contactez votre représentant BASF local.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont manufacturés sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour répondre aux exigences des normes sur la qualité, l'environnement, la sûreté et la salubrité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

08/2000 BASF_CC-UAE révision 02/2007

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.