

MASTERFLEX[®] 700GG

Mastic élastomère de haute performance pour joints (Gun Grade)

Description

Le MASTERFLEX[®] 700 GG est un mastic hautement performant à base de polysulfure, possédant une résistance exceptionnelle à la détérioration due à l'usure, l'ozone, aux U.V. et aux produits chimiques présents dans l'atmosphère industrielle. Il a la capacité de résister à des cycles répétés de compression et extension sur une large plage de températures et possède d'excellentes propriétés d'adhérence à tous les matériaux généralement utilisés dans les travaux du bâtiment et de la construction.

Le MASTERFLEX[®] 700 GG est un mastic livré en conteneur scellé de 3 litres pour les joints horizontaux et verticaux où un mouvement cyclique prononcé est prévu, et où les conditions de service seraient rigoureuses pour la plupart des mastics communs. Son utilisation est idéale pour les joints de dilatation dans les structures en béton armé comme les ponts, les réservoirs, les stations d'épuration, les digues et les routes, etc. Il peut également être employé pour les joints de sols sujets à une utilisation intensive où une haute résistance aux dommages est exigée.

Caractéristiques

Les caractéristiques mentionnées sont seulement données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance.

Couleur	Gris
Extrait sec	97%
Viscosité	Pâte thixotrope
Durcissement à 25°C	24 heures
Tachabilité	Généralement non-tachant
Retrait Gun Grade	Aucun
Dureté Shore A	22

Température d'application	5°C à 50°C
Mouvement recommandé	Transversal $\pm 25\%$ F.A.M. (Facteur d'Accommodation au Mouvement)

Conditionnement

Gun Grade: Conteneur scellé de 3 litres

Normes

ASTM C 920-02	Type M, Classe 25
BS 5212 - 1 : 1990	Conformité
WRAS	Approuvé pour une utilisation avec de l'eau potable
TT-S-00227E	Conformité générale

Estimation du temps de prise et de durcissement

Propriété	5°C	10°C	25°C	40°C
Temps d'utilisation du pot	24 h	18 h	2 h	1 h
Prise initiale	5 j	72 h	24 h	5 h
Durcissement complet	8 sem	5 sem	2 sem	7 j

Dimensions du joint

La largeur du joint peut aller de 5 mm minimum à 50 mm maximum. Les joints avec mouvements cycliques doivent avoir un rapport largeur-profondeur de 2:1 et conçu pour que le mouvement complet n'exécède pas les 25% F.A.M. en rapport avec la largeur du joint. La profondeur du mastic ne doit pas dépasser la largeur du joint excepté pour les joints en immersion totale où le profil du joint doit être 1:1.

MASTERFLEX[®] 700GG

Profondeur minimum recommandée du mastic:

- 5 mm pour les métaux, le verre et autres surfaces imperméables.
- 10 mm pour toutes les surfaces poreuses.
- 20 mm pour les joints exposés aux pressions hydrostatiques.
- 5 mm en dessous du niveau pour les joints exposés au trafic.

Application

Préparation des supports du joint:

Béton & Maçonnerie	Le support doit être sain et sec. Nettoyer complètement avec une brosse métallique et enlever la poussière et toutes les impuretés.
Métaux	Enlever toute trace de corrosion ou de rouille par projection d'abrasif ou grenailage, brosse métallique, rectifieuse ou produit chimique. Dégraisser les supports avec des chiffons propres imbibés d'un solvant de nettoyage non-gras.
Bois (brut)	Le support en bois doit être sain et sec, raboté ou poncé si nécessaire jusqu'à la surface saine du bois de construction.
Verre et matériaux émaillés	Nettoyer complètement les supports avec des chiffons propres imbibés d'un solvant de nettoyage non-gras.
Supports enduits	L'enduit doit être enlevé et les supports traités comme ci-dessus.

Si nécessaire, appliquer une bande de support déchirable avant le primaire.

Application du primaire:

Toujours utiliser le primaire correct.

Application sur support:

PRIMAIRE MASTERFLEX[®] NO 1

Supports absorbants (comme le béton et la maçonnerie)

Supports non-absorbants (comme le métal, le verre et les supports émaillés).

- L'application du primaire ne doit pas se faire au-dessous de 4°C.
- Une seule couche de primaire doit être appliquée à la brosse selon les instructions sur le bidon du primaire. Laisser sécher le primaire jusqu'à un toucher non-collant avant d'appliquer MASTERFLEX[®] 700 GG.
- MASTERFLEX[®] 700 GG doit être appliqué dans un délai de 3 heures après le primaire, autrement il est nécessaire d'appliquer une nouvelle couche de primaire.

Températures d'application:

L'application de MASTERFLEX[®] 700 GG doit s'effectuer à une température ambiante comprise entre 4°C et 50°C. Si la température est en dessous de 10°C, un stockage à température ambiante pendant plusieurs heures facilitera le malaxage et l'application.

Malaxage du MASTERFLEX[®] 700 GG:

- Mélanger et n'utiliser qu'une unité complète à la fois. Ne pas subdiviser.
- Gun grade est livré en unités combinées base / réacteur.
- Malaxer pendant 5 à 10 minutes à l'aide d'une palette appropriée montée sur une perceuse électrique de 550 t/mn déplaçant la palette profondément dans la masse du matériau. Les côtés et le fond du conteneur doivent être périodiquement raclés avec un couteau à palette pour s'assurer que le composant de cure est complètement mélangé au composant de base.
- Une mauvaise dispersion du composant de cure dans celui de base donnera un mastic

MASTERFLEX[®] 700GG

- non-traité. Une fois mélangé MASTERFLEX[®] 700 GG doit être immédiatement utilisé.

Application:

- MASTERFLEX[®] 700 GG est formulé pour être appliqué au pistolet à mastic mais peut s'appliquer à la truelle si nécessaire.
- Les pistolets à mastic sont équipés d'embouts coniques qui peuvent être coupés à la taille voulue du joint.
- Le mastic doit être injecté dans le joint en pressant de façon constante et en nettoyant l'embout de temps en temps pour éviter une contamination. Les joints profonds doivent être remplis en deux étapes ou plus pour éviter l'incorporation de bulles d'air. Une fois le mastic appliqué, utiliser une petite spatule en bois trempée dans de l'eau savonneuse pour compacter le mastic dans les joints et pour donner une finition lisse. Enlever les bandes adhésives de protection, si utilisées, avant le durcissement du mastic.

Nettoyer les outils de malaxage et d'application immédiatement après le travail.

Consommation

MASTERFLEX[®] 700 GG (longueur du joint rempli en mètres pour 1 litre de produit)

Profondeur du joint mm	Largeur du joint mm				
	10	15	20	25	30
10	10	6,7	5	4	3,33
15		4,45	3,33	2,67	2,23
20			2,5	2	1,67
25				1,6	1,33

Stockage

Stockez à l'abri du rayonnement direct du soleil et des températures extrêmes. En climat tropical stocker le produit dans un environnement avec air climatisé. La durée de conservation minimale est de 12 mois avec une température de stockage comprise entre 5°C et 35°C.

Précautions d'emploi

Les composants et le mastic mélangé ne doivent pas être en contact prolongé avec la peau. Porter des gants de protection et l'utilisation d'une crème protectrice est vivement recommandée. Ne pas utiliser de solvant pour se nettoyer les mains, mais un décapant industriel et laver ensuite avec de l'eau et du savon. Pour plus d'information y compris les instructions de destruction, prière de consulter les fiches de sécurité.

Remarques

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité avec les normes sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

05/2006 BASF_CC-UAE

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en oeuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.