

POZZOLITH[®] LD10

Adjuvant plastifiant retardateur de prise pour béton à dosage réduit.

Description

POZZOLITH[®] LD10 est un adjuvant liquide qui agit sur les particules de ciment dans le mélange de béton en associant les effets d'un superplastifiant et d'un agent de défloculation avec contrôle du temps de retard de la prise.

Domaines d'applications

- Travaux de bétonnage par de hautes températures où le contrôle de la temporisation de la prise est de première importance.
- Béton prêt à l'emploi où la continuité de l'ouvrabilité associée à un retardement de prise est utile.
- Pour améliorer la cohésion, l'ouvrabilité et la compaction des bétons qui utilisent des granulats fins mal triés / de tailles inégales.
- Dalles de grande surface ou plate-formes de pont, etc. où l'extensibilité de la limite de vibration est nécessaire pour éviter les reprises de bétonnage.

Avantages

- Etend considérablement la limite de vibration des mélanges de béton réduisant ainsi la fréquence de formations d'alvéoles et de reprises de béton.
- Réduit la difficulté de mise en oeuvre par temps chaud grâce à l'amélioration de l'ouvrabilité et de sa continuité.
- Améliore la facilité d'application à la truelle et la finition du support.
- Améliore la capacité de pompage du béton.

- Réduit considérablement la perméabilité.
- Réduit le coût des réalisations de conceptions variées.

Conditionnement

Le POZZOLITH[®] LD10 est fourni en vrac ou en fûts de 210 litres.

Caractéristiques*

Couleur	Liquide brun foncé/noir
Poids spécifique	1,170-1,180 @ 25° C
Entraînement d'air	Moins de 1%
Teneur en chlorure	n.a. aux normes BS 5075 : 1982
Teneur en nitrate	n.a.
Point de congélation	0° C. Peut être reconstitué par agitation après décongélation.
Inflammabilité	n.a.

Normes

ASTM C-494: Types A, B, & D
BS 5075: Partie 1

Mode d'emploi

Ajouter le POZZOLITH[®] LD10 au mélange de béton pendant le malaxage en même temps que l'eau et les granulats. Ne jamais additionner le POZZOLITH[®] LD10 à du ciment sec. Une extension du temps de malaxage n'est pas nécessaire.

Dosage

Il est recommandé de procéder à des essais réels au préalable afin de déterminer le dosage correct de l'adjuvant pour les caractéristiques recherchées. Les données suivantes doivent être utilisées comme point de départ pour les essais.

POZZOLITH® LD10

Pour du béton traité sur le site où les caractéristiques de limite du temps de vibration et d'une meilleure finition sont de première importance, utiliser un dosage entre 160 et 280 ml par 100 kg de ciment comme point de départ des essais. Pour du béton prêt à l'emploi, où l'extension de l'ouvrabilité du béton est de première importance, utiliser un dosage entre 280 et 420 ml par 100 kg de ciment comme point de départ.

Selon les caractéristiques recherchées, le dosage peut aller jusqu'à 700 ml par 100 kg de ciment. De plus fortes doses peuvent être nécessaires quand certaines combinaisons de matériaux et certaines conditions sont présentes.

Retard du durcissement / de la prise

Le POZZOLITH® LD10 agit efficacement pour contrôler la temporisation de la prise initiale. La prise et le durcissement des bétons mélangés sont fonction du type de ciment utilisé et de la température ambiante.

Compatibilité

Le POZZOLITH® LD10 est compatible avec tous les ciments Portland y compris ceux résistants aux sulfates. Pour une combinaison avec d'autres ciments spéciaux, contactez le Service Technique BASF.

Le POZZOLITH® LD10 ne doit pas être pré-mélangé à d'autres adjuvants. En cas d'utilisation d'autres adjuvants dans le ciment contenant du POZZOLITH® LD10, chaque adjuvant doit être introduit séparément. Demandez conseil au Service Technique BASF.

Effets d'un surdosage

Un sérieux surdosage de POZZOLITH® LD10 donnera les résultats suivants:

- Retardement du temps de prise initial et final.
- Augmentation légère de l'entraînement d'air.
- Augmentation de l'ouvrabilité.

Si le béton est correctement traité, sa résistance finale ne sera pas compromise et sera généralement plus élevée que celle d'un béton ordinaire. Les effets de retard dus à de très hauts dosages seront amplifiés avec du ciment SR.

Préparation

Le POZZOLITH® LD10 devra être préparé dans un dispensateur industriel comme ceux fournis par BASF.

Précautions

Le POZZOLITH® LD10 est ni inflammable ni toxique. En cas de dispersion accidentelle, rincer immédiatement avec de l'eau froide. Consultez la fiche des données de sécurité pour des renseignements supplémentaires.

Stockage

Stocker à l'abri, protéger du rayonnement direct du soleil et des températures extrêmes. Conservation pendant 2 ans dans les conditions de stockage mentionnées ci-dessus.

Le non-respect des recommandations de stockage peut entraîner la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage. Pour un conseil spécifique de stockage consultez le Service Technique BASF



The Chemical Company

POZZOLITH[®] LD10

Remarque

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité avec les normes sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

03/94 BASF_CC-UAE révision 02/2004

*** Les caractéristiques mentionnées sont seulement données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance**

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en oeuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.

BASF Construction Chemicals UAE LLC

P.O. Box 37127, Dubai, EAU

Tél: +971 4 8090800

www.basf-cc.ae

Fax: +971 4 8851002

e-mail: marketingcc.mideast@basf.com



Certificate No.
963680



Certificate No.
945787



Certificate No.
772556